

Comunicado de prensa División Oil-free Air

Si desea obtener más información, póngase en contacto con
Chris Lybaert, Presidente Atlas Copco Compressor Technique – División Oil-free Air
+86 21 22 08 48 01 o chris.lybaert@cn.atlascopco.com

Atlas Copco presenta sus sopladores de tornillo de gran eficiencia energética

La gama de sopladores ZS de tornillo ahorradores de energía cumplen los requisitos actuales en materia de emisiones de carbono

Amberes, Bélgica, 8 de marzo de 2010: Atlas Copco presenta su nueva tecnología de eficiencia probada para aplicaciones de soplado de aire: el soplador de tornillo ZS. La tecnología de tornillo es en promedio un 30% más eficiente que la tecnología de lóbulos. Atlas Copco está convencido de que la tecnología de lóbulos (ampliamente utilizada hoy en día) ya no satisface las actuales necesidades de bajas emisiones de carbono. Industrias y aplicaciones como el tratamiento de aguas residuales, transporte neumático, generación de energía, elaboración de alimentos y bebidas, productos farmacéuticos, sustancias químicas, pulpa y papel, textiles, cemento y el sector de fabricación en general se beneficiarán de importantes ahorros energéticos sustituyendo la tecnología de lóbulo convencional por la tecnología de punta de tornillo rotativo. La gama de sopladores de tornillo ZS sustituirá a toda la línea de sopladores de lóbulos tipo Roots de la compañía.

Stephan Kuhn, Presidente del área de negocio Técnicas en Energía Comprimida de Atlas Copco afirma:

“Atlas Copco innova continuamente para garantizar a nuestros clientes una productividad sustentable. Con nuestra avanzada tecnología de tornillo se beneficiarán considerablemente en un promedio de ahorro energético del 30%, comparado con los sopladores de lóbulos tradicionales. Los clientes de Atlas Copco ya pueden disfrutar hoy de la tecnología de punta de soplado.”

Según la Agencia de protección ambiental de Estados Unidos (EPA), por ejemplo, “...se consumen aproximadamente 56.000 millones de kilovatios hora (kWh) en servicios de agua potable y aguas residuales. Suponiendo un promedio de fuentes de energía en el país, esto equivaldría a una emisión de casi 45 millones de toneladas de gases de efecto invernadero a la atmósfera. Solo un 10% de los ahorros energéticos en este sector llevara a un ahorro colectivo de unos 400 millones de dólares al año”.

En una planta típica de tratamiento biológico de aguas residuales, el sistema soplante de aireación representa el 70% del consumo energético. Hoy en día, la mayoría de estas plantas utilizan la tecnología de lóbulos que es menos eficiente, una tecnología que ha evolucionado muy poco desde su introducción a finales del siglo XIX. Reduciendo el consumo energético de su sistema soplante de aireación, estas plantas disminuirán sus costos de energía y serán a la vez más amigables con el medio ambiente.

Atlas Copco División Oil-free Air

Atlas Copco Airpower
PO Box 104
B-2610 Wilrijk
BELGIUM

Dirección:
Boomsesteenweg 957
B-2610 Wilrijk

Teléfono: (32) 3 870 22 09
Telefax: (32) 3 870 25 20
www.atlascopco.com

Chris Lybaert, Presidente de la división Oil-free Air de Atlas Copco añade:

“El consumo de energía representa normalmente el 80% de los costos del ciclo de vida de un soplador. Con la introducción de la tecnología de tornillo en nuestros sopladores de aire, ofrecemos ahora una completa gama de compresores y sopladores para todas las aplicaciones y procesos por debajo de 4 bar(e)/58 psig. La tecnología de tornillo de Atlas Copco ayuda a los clientes a ahorrar energía, lo que representa una gran ventaja en un mercado tan competitivo”.

El impacto de los sopladores de aire en el consumo energético

Son muchas las industrias que utilizan sopladores de aire en sus procesos y que se beneficiarán de la eficiencia energética de los modelos de tornillo. Las plantas de tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, donde los sopladores de aire representan normalmente el 70% de los costos de electricidad, serán las más beneficiadas. Aquí, millones de bacterias se alimentan de residuos orgánicos, desintegrándolos en dióxido de carbono, nitrógeno y agua. Como las bacterias necesitan oxígeno, se inyectan grandes cantidades de aire en los depósitos de aireación.

Tecnología eficiente y fiable

El desempeño de los nuevos sopladores de tornillo ZS fueron probados contra los sopladores tri-lobulos por el organismo independiente Technische Überwachungs-Verein (Asociación para la Inspección Técnica, o TÜV) comparó el rendimiento de los nuevos sopladores de tornillo ZS con un soplador tri-lobular conforme a la norma internacional ISO 1217, edición 4. Se demostró que el soplador ZS es un 23,8% más eficiente energéticamente que un soplador tri-lobular a 0,5 bar(e)/7 psig, y un 39,7% a 0,9 bar(e)/13 psig. La excelente eficiencia de los ZS se atribuye principalmente a su extraordinaria tecnología de tornillo. Otras características importantes que garantizan una mayor eficiencia y fiabilidad son la caja de engranajes integrada, el sistema de aceite y el innovador diseño que integra todos los componentes en una solución lista para funcionar.

Se puede solicitar que Atlas Copco haga pública esta información en virtud de la ley del mercado de valores (Securities Markets Act).

Atlas Copco es un grupo industrial líder en la fabricación de compresores, equipos de construcción y minería, herramientas industriales y sistemas de montaje. El Grupo ofrece soluciones sostenibles para aumentar la productividad de los clientes a través de productos y servicios innovadores. Fundada en 1873, la compañía tiene su sede en Estocolmo, Suecia y desarrolla sus actividades en más de 170 países. En 2009, Atlas Copco tenía casi 30.000 empleados y facturó 64.000 MSEK (6.000 MEUR). Obtenga más información en www.atlascopco.com

Oil-free Air es una división del área de negocio Técnicas en Energía comprimida de Atlas Copco. Desarrolla, fabrica y comercializa compresores de aire exentos de aceite para todo tipo de industrias donde la calidad del aire sea vital, y compresores con inyección de aceite para aplicaciones menos críticas. Esta división se centra en sistemas de optimización y mejora de la calidad del aire comprimido para mejorar aún más la productividad de los clientes. Las sedes de las divisiones y el centro de producción principal están ubicados en Amberes, Bélgica.

NOTA AL PIE PARA EDITORES:

Este comunicado, junto con una carpeta de prensa completa y vídeos, fotografías y diagramas de alta resolución, está disponible en el sitio web de Atlas Copco:
www.encybrowsers.com